

1. Технические характеристики

| | 1/4" - 2" | 1/4" - 1.1/4" |
|---|------------------------------|------------------------------|
| Тип резки: | BSPT (Прав., Лев.) | BSPT (Прав., Лев.) NPT |
| Конусная резьба: | 1/16 | 1/16 |
| Скорость резки: | 25 а 15 /мин. | 25 а 15 /мин. |
| Скорость быстрого возврата: | 58 /мин. | 58 /мин. |
| Тип напряжения: | 230 В (опция 110 В) 50/60 Гц | 230 В (опция 110 В) 50/60 Гц |
| Потребляемая мощность: | 1.010 Вт (900 Вт) | 1.010 Вт (900 Вт) |
| Выключатель питания: | нет | неблокируемая |
| Вес агрегата: | 6 кг | 6 кг |
| Габаритные размеры агрегата: | 580 x 95 x 140 мм | 580 x 95 x 140 мм |
| Вес держателя: | 1,6 кг | 1,6 кг |
| Общий вес: | 17 кг | 16,4 кг |
| Габаритные размеры кейса: | 600 x 390 x 140 мм | 630x250x130 мм |
| Lw | 100 дБА | 100 дБА |
| Lp | 87 дБА | 87 дБА |
| Уровень вибрации: | <2,5 м/с ² | <2,5 м/с ² |
| R (DIN 2999, BSPT), NPT/API, G (DIN ISO 228, DIN 259, BSPP) NPSM, Pg, M, BSW, UNCисание | | |

2. Составные части агрегата

- 1 Двигатель
- 2 Коробка передач
- 3 Привод
- 4 Регулятор держателя
- 5 Держатель
- 6 Направляющая штанга
- 7 Рычаг переключения
- 8 Выключатель питания
- 9 Кожух щетки
- 10 Табличка с техническими параметрами
- 11 Адаптер моноблок. 1/4"-1.1/4"
- 12 Адаптер евроблок. 1/4"-1.1/4"

3. Общие правила безопасности



Внимание! При работе с электрическими инструментами необходимо соблюдать следующие меры предосторожности, которые помогут снизить риск поражения электрическим током, получения увечий и ожогов. Перед использованием резьбонарезного клуппа внимательно ознакомьтесь с инструкцией.

Требования к рабочей одежде.

Не работайте в широкой одежде, а также в украшениях во избежание их попадания в движущиеся части механизма. При работе вне помещения рекомендуется использовать резиновые перчатки и обувь на нескользящей подошве.

Обеспечение правильного рабочего положения.

Избегайте неудобных рабочих положений, которые могут привести к быстрой утомляемости. При работе обе ноги должны твердо упираться в пол, а корпус тела удерживать постоянное равновесие.

Обеспечение рабочего пространства.

Не позволяйте другим людям трогать агрегат или его кабель. Не позволяйте приближаться к агрегату детям.

Обеспечение порядка на рабочем пространстве.

Беспорядок на рабочем месте и грязь - залог несчастных случаев на работе. Не оставляйте



электрические приборы под дождем, не используйте их во влажной среде или на мокрой поверхности, а также вблизи легко воспламеняющихся жидкостей и газов.

Избегайте чрезмерного использования агрегата.

Производите на агрегате только те манипуляции, для которых он предназначен. В случае обнаружения неполадки, сразу выключите агрегат.

Берегите кабель электрического питания.

Не переносите машину за кабель. Не вынимайте вилку из розетки за кабель. Перед тем, как включить агрегат, убедитесь в хорошем состоянии электрического кабеля и вилки.

Отключение электрического кабеля.

Перед началом работ по техническому обслуживанию или замене запчастей не забудьте выключить агрегат из сети.

Содержите агрегат в чистоте.

Для обеспечения надежной работы не допускайте попадания металлической стружки в агрегат и резьбонарезные головки. Содержите головки сухими и обесжиренными. Оберегайте агрегат от ударов и не храните его в запыленных и загрязненных местах. По окончании работы храните агрегат вместе со всеми аксессуарами в сухом закрытом месте, вне доступа детей.

Опробование агрегата в режиме работы вхолостую.

Познакомьтесь с его работой. Смажьте агрегат перед эксплуатацией.

Работа с генератором.

Обеспечьте минимальную выходную мощность в 2.8 кВа.



Внимание! Использование отличных от перечисленных в инструкции по эксплуатации аксессуаров может стать причиной травм и несчастных случаев.

1. Не осуществляйте резьбу без использования держателя.

4. Подготовка к эксплуатации

Даже для нарезания на трубе самой мелкой резьбы необходимо пользоваться держателем.

2. Убедитесь в том, что держатель для трубы правильно собран.

В случае неправильной подгонки агрегат будет вращаться вокруг резьбонарезной головки, что может привести к несчастному случаю.

Направляющая штанга держателя для трубы транспортируется отдельно в крышке кейса и должна быть привинчена к приводу агрегата.

3. Проверьте исправность выключателя питания.

Убедитесь в автоматической разблокировке выключателя питания при отсутствии механического воздействия на него.

4. Использование выдвижных кабелей.

Убедитесь в том, чтобы кабель был, по возможности, максимально толстым и коротким. Выдвижной кабель должен превышать по мощности 15 Ампер и не быть длиннее 30 метров.

5. Не приступайте к резке резьбы, предварительно тщательно не смазав механизм.

Хорошая смазка продлевает срок эксплуатации агрегата и резьбонарезных головок, а также улучшает качество резьбы.

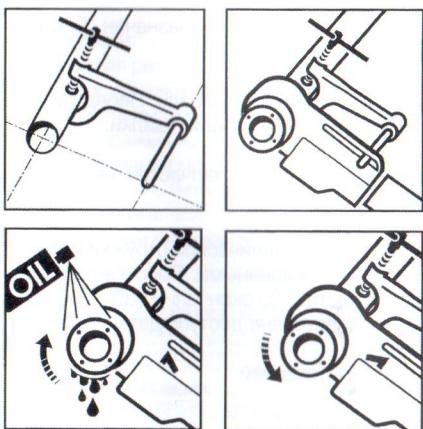
6. Осуществляйте нарезку резьбы всегда на рабочей скорости.

Левосторонняя и правосторонняя резьба должны осуществляться на рабочей скорости, определенной на рычаге переключения передач направлением стрелки. Быстрая скорость должна быть использована только для отвинчивания резьбонарезной головки от трубы. Для осуществления левосторонней резьбы вставить резьбонарезную головку с противоположной стороны агрегата и поддерживать вращение в нужном направлении.

7. Не переключайте передачу по ходу проведения нарезки резьбы.

По окончании нарезки выключите агрегат и переключите передачу на реверсивный ход для освобождения трубы.

5. Эксплуатация



1. Перед началом любой операции ознакомьтесь с требованиями по технике безопасности, а также с инструкцией по подготовке агрегата к эксплуатации.
2. Соберите держатель для трубы, плотно свинтив все его части. Обязательно убедитесь в том, что опорная штанга машины закреплена параллельно трубе, на которой будет производиться нарезка резьбы. Штанга должна выступать приблизительно на 1-1,5 см по отношению к концу трубы.
3. Выберите соответствующую резьбонарезную головку и вставьте ее в восьмиугольное отверстие привода на машине. Если будет использоваться головка 1.1/4 и меньше, предварительно вставьте адаптер (машина 2"). Для нарезки правосторонней резьбы вставьте резьбонарезную головку с фронтальной части машины. Для нарезки левосторонней резьбы вставьте резьбонарезную головку с противоположной части машины.
4. Адаптер вставляется прямо в восьмиугольное отверстие привода на машине с той же стороны, с которой будет вставляться и резьбонарезная головка (правосторонняя резьба с фронтальной стороны, левосторонняя резьба - с противоположной).
5. Затем поместите агрегат в трубу и убедитесь в том, что он хорошо управляемся внутри привода направляющей штангой держателя.
6. Убедитесь в том, что рычаг переключателя передач находится в правильном положении (по направлению стрелки). Включите двигатель правой рукой. Сразу начнется вращение. В этот момент приблизьте резьбонарезную головку к трубе, плотно прижмите трубу к машине, чтобы началась нарезка резьбы.
7. При производстве нарезки резьбонарезная головка должна находиться постоянно густо смазанной маслом для резьбы Супер-эго.
8. Когда нужная длина резьбы уже достигнута (при нормальной резьбе труба никогда не должна выходить за пределы головки), остановите двигатель. Переведите переключатель направления в положение обратного хода, нажмите на кнопку выключателя питания и ждите, пока резьбонарезная головка автоматически открутится и труба останется свободной.



Внимание! Быстрая скорость используется только для отвинчивания резьбонарезной головки. Никогда не нарезайте резьбу на этой скорости. Перед началом любых работ по уходу или техническому обслуживанию агрегата, необходимо всегда отсоединять шнур питания.

6. Уход и техническое обслуживание

1. Кабель и вилка.

Как кабель, так и сама вилка должны содержаться в исправности. Необходимо регулярно проверять их состояние.

2. Выключатель.

Проверяйте выключатель агрегата на автоматическую дисблокировку при отсутствии давления на него пальцев руки. В случае возникновения любой аномалии немедленно замените выключатель.

3. Щетки.

Часто проверяйте степень износа щеток и плотность их соприкосновения с роторной частью механизма. Замените щетки на новые в случае сокращения их длины на 1/3. Используйте оригинальные щетки Супер-эго.

4. Двигатель и роторная часть.

После каждого 100 часов работы проверяйте двигатель и кожух с щетками на наличие в них угольной пыли. В случае обнаружения аккуратно удалите ее. Роторная часть двигателя должна содержаться

в постоянной чистоте. Поверхность ротора должна быть одного цвета (светло-бронзовый).

5. Резьбонарезные головки.

Проверяйте целостность гребенок головки, потому что это может серьезно повлиять на качество резьбы. Содержите их чистыми от стружки в целях достижения качественной нарезки и продления срока эксплуатации.

6. Коробка передач.

После каждого 500 часов работы необходимо осуществлять замену смазки. После демонтажа агрегата протрите бензином все части механизма с целью удаления использованной смазки. Хорошо просушите детали под струей сухого воздуха и после этого чистыми руками нанесите на них новую смазку. Не используйте растворители. Для достижения качественной смазки вам понадобится приблизительно 300 г смазочного вещества. Не рекомендуется нанесение чрезмерного слоя смазки во избежание возможного перегрева агрегата. Тип смазки: SKF LGMT2 или подобный. Рекомендуем проводить данную операцию в авторизованном центре послепродажного обслуживания.

7. Демонтаж коробки передач.

При отвинченной крышки коробки передач категорически запрещается вставлять острые предметы (спицы, отвертки и т.п.) между механизмом и крышкой. Правильное решение проблемы - с помощью пластикового молотка наносить легкие удары по фронтальной части восьмиугольного отверстия привода.

8. Держатель для трубы.

Убедитесь в том, что захваты держателя для трубы находятся в исправности. Произведите их замену, если заметите, что труба проскальзывает.

9. Доверьте обслуживание и ремонт агрегата специалисту.

Любой ремонт должен осуществляться специалистом с использованием оригинальных запчастей. Перед началом любых работ по диагностике дефектов агрегата, отключите его от электрической сети.

7. Диагностика дефектов



Внимание! Если дефект не удается установить, обратитесь в ближайший центр технического обслуживания.

1. Недостаточная мощность.

- Выдвижной кабель слишком длинен или недостаточного сечения.
- Рабочая скорость выбрана неправильно.
- Держатель для трубы недостаточно подогнан (направляющая штанга непараллельна трубе).
- Тупые гребенки резьбонарезных головок.
- Густо смажьте резьбонарезные головки.
- Труба непригодна к нанесению резьбы.

2. Резьба смещена

- Держатель для трубы недостаточно подогнан (направляющая штанга непараллельна трубе).
- Проверьте качество и состояние трубы.

3. Недостаточная длина резьбы.

- Держатель для трубы находится в неправильном положении.
- Наличие помех между агрегатом и держателем для трубы.

4. Недостаточное качество резьбы.

- Проверьте состояние гребенок резьбонарезных головок.
- Проверьте степень смазанности механизма.
- Проверьте качество трубы.
- Проверьте качественность масла для резьбы (используйте масло Супер-эго).

5. Резьбонарезная головка не закрепляется в гнезде.

- Убедитесь, что используете адаптер соответствующего типа (до 1.1/4").
- Убедитесь, что используете подходящую резьбонарезную головку Супер-эго серии 600 или ее эквивалент.

6. Рычаг переключения блокирован.

- Агрегат необходимо поворачивать вверх и вниз.



После того как изделие выработает свой ресурс, не выбрасывайте его с обычным бытовым мусором. Отправьте его для утилизации в специализированную мастерскую.

A Overview

